

HAŞHAŞ KAVURMA MAKİNESİ KULLANMA KILAVUZU

MAKİNEİNİZİN SORUNSUZ VE VERİMLİ BİÇİMDE KULLANILABİLMENİZ İÇİN HAZIRLANMIŞ OLAN KULLANMA KILAVUZUMUZUN İÇERİĞİNİ İNCELEMEDEN MAKİNEİNİZİ ÇALIŞTIRMAYINIZ.

FİRMAMIZ RAHAT VE SORUNSUZ BİÇİMDE ÇALIŞMANIZI SAĞLAMAYI AMAÇLAYARAK HAZIRLADIĞI BU KILAVUZDA MAKİNEİNİZİN İLK KULLANIMDAN İTİBAREN YAPMANIZ GEREKEN İŞLEMLERİ LİSTE HALİNDE HİZMETİNİZE SUNMUŞTUR.

- FİRMAMIZ BU ÜRÜNÜ KULLANIMA HAZIR HALE GETİREREK MÜŞTERİLERİMİZE TESLİM ETMEKTEDİR, DOLAYISIYLA MÜŞTERİLERİMİZİN TEKNİK MÜDAHALESİ GEREKMEMEKTEDİR.
- MAKİNEİNİZİ TESLİM ALDIĞINIZDA ÇALIŞTIRILACAK MEKANA GEREKLİ GÜVENLİ TEDBİRLERİNİ ALDIKTAN SONRA DİKKATLİ ŞEKİLDE, ZEMİNİ DÜZ OLAN BİR ALANA YERLEŞTİRİNİZ. EĞER MAKİNEİNİZİN TERAZİSİ DENGESİZ İSE AŞAĞIDA KALAN KISIMLARIN ALTLARINA PARÇA EKLEYEREK (TAKOZ, TAHTA...VS.) MAKİNEİNİZİN TERAZİSİNİ DÜZELTİNİZ.
- MAKİNEİNİZİ ELEKTRİK KAYNAĞINA BAĞLAMADAN ÖNCE;
 - ELEKTRİK GİRİŞ GÜCÜNÜZÜN UYGUNLUĞUNU, (HP/KW BİRİMİ OLARAK)
 - ELEKTRİK PANONUZUN İŞLETMENİZ İÇİNDEKİ TOPLAM MAKİNELERİN TAMAMI İÇİN YETERLİ OLDUĞUNU,
 - MEVCUT ELEKTRİK HATTINIZIN (KABLOLARIN) TEKNİK OLARAK YETERLİLİĞİNİ,
 - TÜM ELEKTRİK AKSAMININ TOPRAKLANDIĞINI,
 - KULLANILACAK BÜTÜN MAKİNELERİN KABLO, FİŞ VE PRİZLERİNDE KULLANILAN KABLOLARDA TOPRAKLAMANIN OLDUĞUNU,
 - MAKİNELER ÜSTÜNDE BULUNAN KABLO, FİŞ, ŞARTEL VE ANA MOTORDAKİ BAĞLANTILARININ NAKLİYE ESNASINDA ZARAR GÖRMEDİĞİNİ,

KONTROL ETTİRİNİZ.

UYARI: FİRMAMIZ ELEKTRİK TESİSATININ DÖŞENMESİNDE VE BELİRTİLEN KONTROLLERİN GERÇEKLEŞTİRİLMESİNDE, EN AZ ELEKTRİK TEKNİSYENLİĞİ EHLİYETİNE SAHİP UZMANLARCA YAPILMASINI ÖNEMLE TAVSİYE EDER.

UYARI: ELEKTRİK TESİSATINDAN YA DA ANA ELEKTRİK SAĞLAYICI FİRMADAN KAYNAKLANAN MOTOR, TESİSAT YA DA ELEKTRİK MALZEMELERİNİN ARIZALANMASI DURUMUNDA FİRMAMIZ MESULİYET KABUL ETMEZ.

- İLGİLİ KONTROLLERİ TAMAMLADIKTAN SONRA GAZ BAĞLANTISI YAPMASI İÇİN EN AZ TEKNİSYEN DÜZEYİNDEKİ BİR UZMANA GAZ TESİSAT BAĞLANTILARININ YAPTIRILMASINI SAĞLAYINIZ.

- MAKİNENİZDE KULLANILACAK GAZ DEDENKTÖRÜNÜN SEVİYELİ, BASINÇ AYARLI OLMASINA DİKKATLE ÖZEN GÖSTERİNİZ. GEREKLİ BASINÇ OLUŞMADIKÇA MAKİNENİZİN VERİMLİ VE TASARRUFLU ÇALIŞMASI MÜMKÜN OLMAYACAKTIR.
- MAKİNENİZİN HAŞHAŞ HAZNE KAPASİTESİ 9KG-12KG'DIR
- GAZ OCAĞINI EMNİYETLİ ŞEKİLDE YAKTIKTAN SONRA HAZNEYİ YERLEŞTİRİNİZ.
- HAŞHAŞ HAZNESİ İÇİNE KAVURMA YAPACAĞINIZ MİKTARDA İŞLENECEK TEMİZLENMİŞ ÜRÜNÜ BOŞALTINIZ
- KARIŞTIRMA MİKSERİNİ HAZNEYE İYİCE YERLEŞTİRİNİZ VE MİKSER SETSKURUNU SIKINIZ.
- ÜRÜNÜZÜN İSTEDİĞİNİZ KIVAMA GELDİĞİNDE GAZI KAPATINIZ
- MİKSER SETSKURUNU GEVŞELTEREK MİKSERİ YUKARI ALDIKTAN SONRA TEKRAR SABİTLEYİNİZ.

!!!! HAZNENİN ATEŞLE TEMASLI ÇALIŞMASI SEBEBİYLE YÜKSEK DERECEDE SICAKLIK İHTİVA EDEN HAZNEYE TEMASTA UYGUN SANAYİ ELDİVENİ KULLANINIZ.

- HER İŞLEM BİTTİĞİNDE VE TEMİZLİK ESNASINDA MAKİNENİN FİŞİNİ PRİZDEN ÇEKİNİZ.
- 6 AYDA BİR MİKSER YATAKLARINI YAĞLAYINIZ.

UYARI: YAĞLAMA İŞLEMLERİNDE KAUÇUK İHTİVA EDEN GRESLERİ TERCİH EDİNİZ.

- HERHANGİ BİR ARIZA DURUMUNDA FİRMAMIZA ULAŞMADAN MAKİNENİZE MÜDAHALE ETMEYİNİZ, YEDEK PARÇA İHTİYACI DURUMUNDA ORJİNAL PARÇALAR DIŞINDA PARÇA KULLANMAYINIZ
- YEDEK PARÇA İHTİYACI VE AYRINTILI BİLGİ İÇİN FİRMAMIZA ULAŞINIZ.
- ÜRÜNÜMÜZ İMALAT HATALARINA KARŞI 1YIL GARANTİLİDİR.